



| | W | F | lp | P | Kalınlık (t) |
|----------|-----|-----|----|----|--------------|
| Maksimum | 500 | 150 | 50 | 40 | 5.00 |
| Minimum | 24 | 82 | 24 | 12 | 1.00 |

| Kanal-Slot  | Delik  | Özel Geometrik Kesim |
|--|---|---|
| Φ10x50 Φ12x50 Φ14x50 Φ16x50 Φ18x50 | Φ10 Φ12 Φ14 Φ16 Φ18 | Siparişe göre dizayn edebileceğimiz kalıp ünitesi |

| Permissible deviations for basic size range / Anma ölçüsü Alanları İçin Sınır Sapmaları | | | | | | | | |
|---|----------------------|------------------------------|------------|-------------|------------------|-------------------|--------------------|---------|
| TS EN 10162 | Designation (Sembol) | Description (Açıklama) | | ± 1 | ± 2 | ± 3 | ± 4 | ± 6 |
| | L | Length (Uzunluk) | | < 2000 | > 2000 < 6000 | > 6000 < 10000 | > 10000 < 15000 | > 15000 |
| | W & F | Web & Flange (Taban & Flans) | t < 1.50 | ± 0.50 | ± 0.75 | ± 1.25 | | |
| | | 1.50 < t < 3.00 | ± 0.75 | ± 1.00 | ± 1.50 | | | |
| | | | 40 < < 100 | 100 < < 200 | 200 < < 400 | | | |
| | | | 40 < < 100 | 100 < < 200 | 200 < < 400 | | | |